

Contrôle par Thermographie Inductive



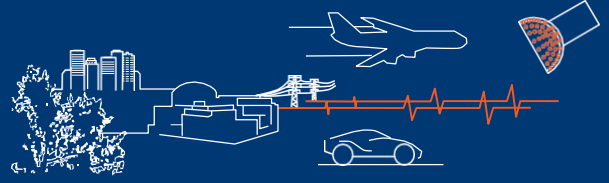
Intérêts techniques :

- Contrôle sans contact
- Capacité de détection avec des performances similaires au ressuage
- Génération de la chaleur par une bobine
- Cadences de contrôle rapides
- Mise en œuvre manuelle ou automatique

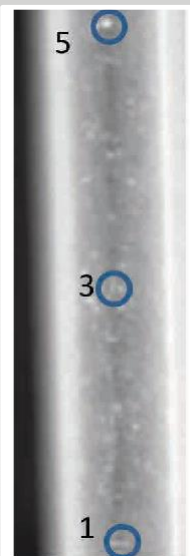
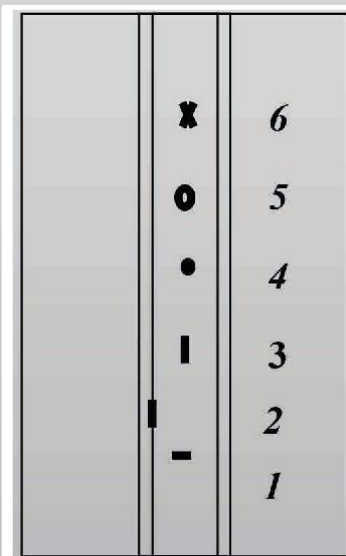
Applications :

- Contrôle de tubes
- Contrôle de viroles





Méthodes Avancées Contrôle par Thermographie « Passive »

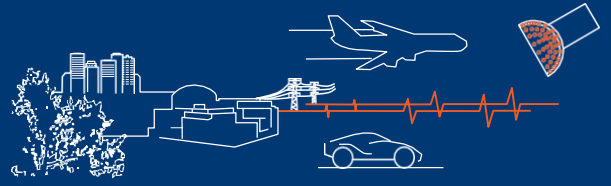


Intérêts techniques :

- Pas de source de chaleur additionnelle
- Contrôle sans contact
- Contrôle à bas coût
- Détection d'entailles de 0,1 mm d'ouverture

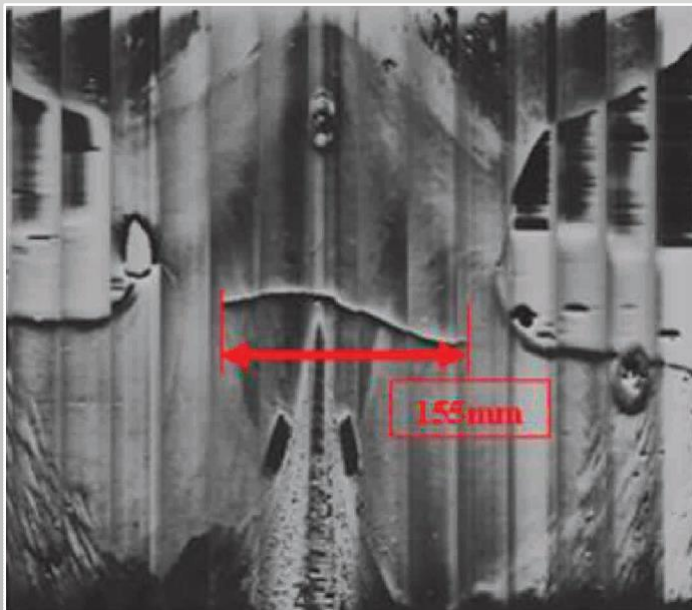
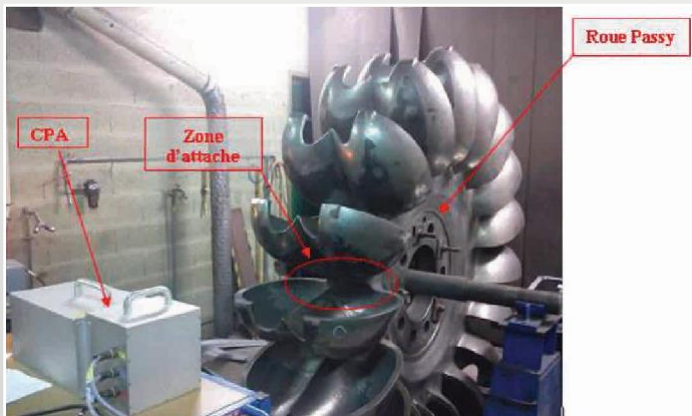
Applications :

- Contrôle des soudures de pièce entre passes après soudage
- Contrôle Sortie de laminoir



Caméra Photothermique Active (CPA)

(Produit Intercontrôle)



Intérêts techniques :

- Contrôle de surface et de sous-surface
- Contrôle sans contact de surfaces courbes
- Détection/Caractérisation de fissures (ouverture $\sim \mu\text{m}$) et de porosités
- Peu sensible à l'état de surface
- Cadence d'inspection 2 m²/heure

Applications :

- Contrôle sous revêtement des roues Pelton (barrages hydrauliques)
- Viroles de générateur de vapeur de réacteur nucléaire en fabrication
- Contrôles de soudures nucléaires selon RCC-M
- Alternative au ressuage et à la magnétoscopie

Votre performance,
notre engagement de tous les jours