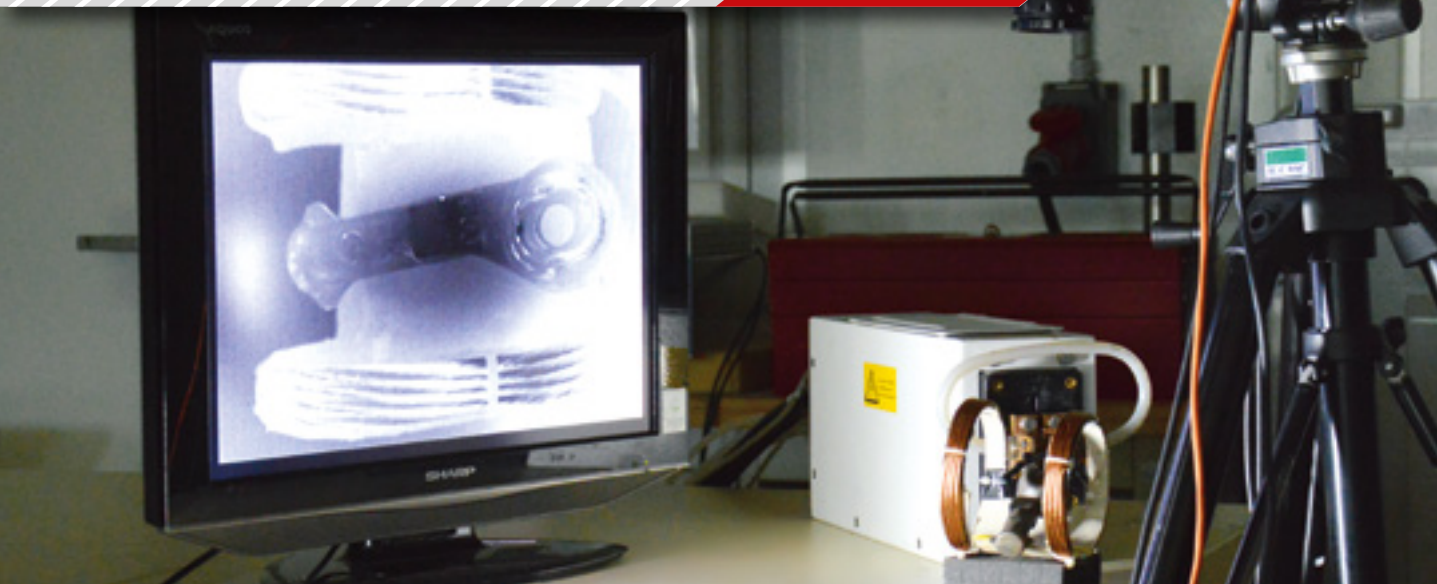


**LES MÉTHODES
D'ESSAIS NON
DESTRUCTIFS**

**THERMOGRAPHIE
INFRAROUGE**



↘ La thermographie infrarouge (TT - *Infrared/ Thermal Testing* en anglais) est une méthode d'essai non destructif basée sur la mesure des températures de surface qui met essentiellement en œuvre les transferts de chaleur par conduction et rayonnement thermiques.

LOCALISER LES DÉFAUTS DE SURFACE GRÂCE AUX IMAGES THERMIQUES

Principe de fonctionnement

Elle permet d'obtenir, au moyen d'une caméra thermique, une carte de luminance de la scène thermique observée dans le domaine spectral de l'infrarouge. Grâce à la caméra thermique, on obtient donc une image thermique d'une scène thermique.

La technologie interne de la caméra et les programmes intégrés permettent de rendre ce rayonnement visible au travers d'une image reconstituée. L'opération de transcription de température permettra alors d'obtenir un thermogramme.

Un tel contrôle est non destructif, rapide, simple à mettre en œuvre et sans contact avec l'objet visé (sans perturbation).

Le contrôle de pièce par mesure de température permet une observation des effets thermiques de surface. Ce type de contrôle est classiquement utilisé pour le contrôle des installations électriques ainsi que celui de l'isolation thermique des bâtiments.

La thermographie infrarouge active

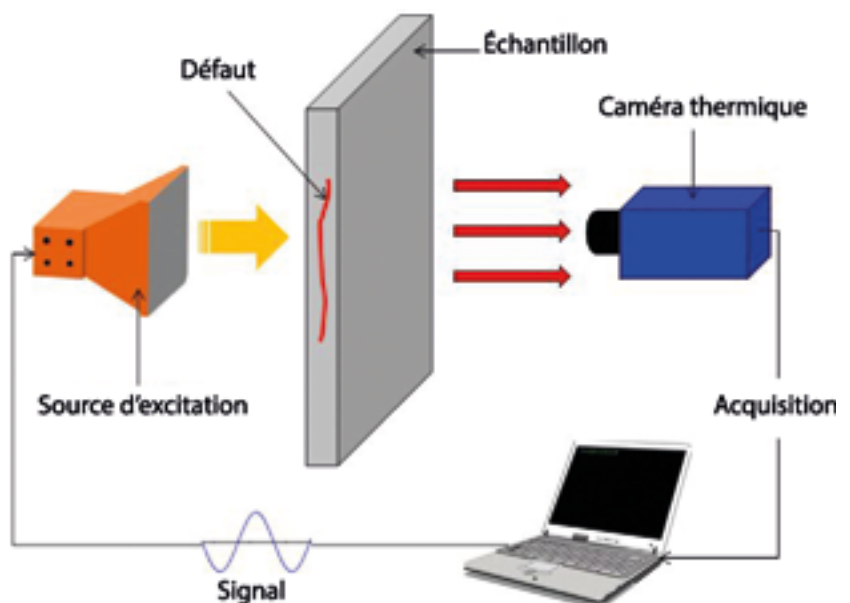
Toutefois, pour des applications END, où généralement le composant à contrôler ne génère pas spontanément de la chaleur, il existe une alternative qui consiste à lui apporter une stimulation thermique extérieure bien maîtrisée afin de provoquer l'apparition d'un gradient de température.

Cette technique consiste à chauffer de manière contrôlée la surface du matériau inspecté et à mesurer l'évolution de température résultante grâce à une caméra infrarouge. On parle alors de thermographie infrarouge active.

Dans le cas de pièces défectueuses, l'analyse de la séquence d'images permet de mettre en évidence des discontinuités dans la propagation de la chaleur. Celles-ci peuvent être dues par exemple à un délaminage, une fissure ou une infiltration d'eau.

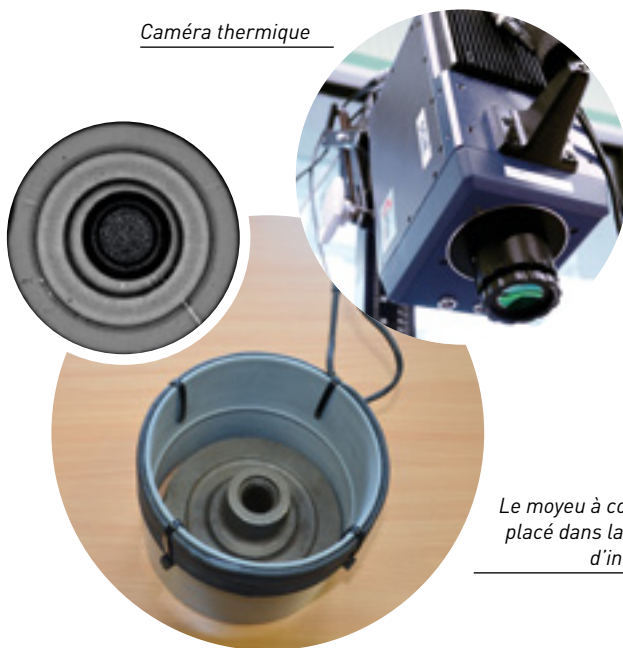
Une telle technique présente l'avantage d'être non destructive, sans contact, rapide, modulable et facilement personnalisable en fonction des besoins.

Principe de la thermographie
infrarouge active



Caméra thermique

Image thermique
obtenue
après traitement



Le moyeu à contrôler
placé dans la bobine
d'induction

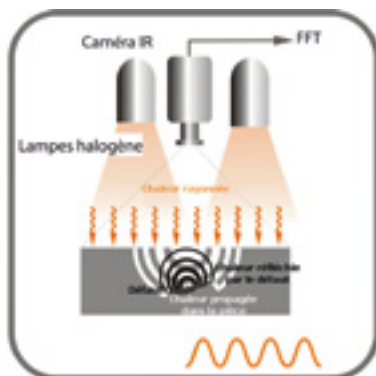
Nous cherchons donc à observer une modification de la propagation du flux de chaleur dans la pièce à contrôler, ce qui se traduit par un contraste sur les thermogrammes.

En fonction du matériau à analyser, de son épaisseur, de la nature et de la taille du défaut recherché, différentes sources d'excitation sont utilisées afin d'échauffer la pièce à contrôler.

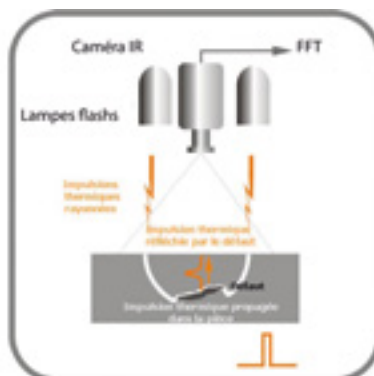
Contrôle d'un moyeu de roue forgé avec excitation par induction

EXEMPLES

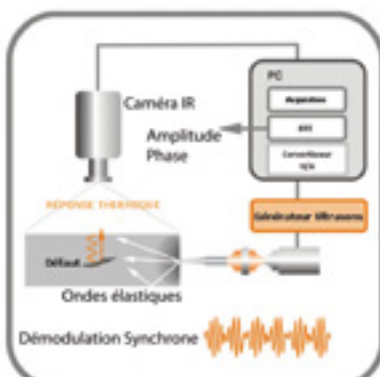
Sources d'excitation en thermographie infrarouge active (source : Edevis)



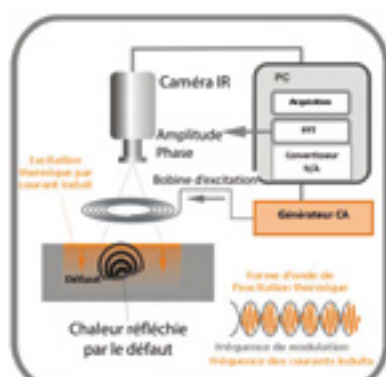
(a) Dispositif à excitation par lampes halogènes



(b) Dispositif à excitation par lampes-éclairs



(c) Dispositif à excitation par ultrasons



(d) Dispositif à excitation par induction

NORMES

AFNOR

ASSOCIÉES

NF A09-420 : 1993

Essais non destructifs -
Thermographie infrarouge -
Caractérisation de l'appareillage

NF A09-421 : 1993

Essais non destructifs -
Thermographie infrarouge -
Méthodes de caractérisation
de l'appareillage

NF A09-400 : 1991

Essais non destructifs -
Thermographie infrarouge -
Vocabulaire relatif à la
caractérisation de l'appareillage

Texte élaboré par la COFREND en collaboration avec Patrick Bouteille et Bruno Buez (CETIM).
Crédit photos : CETIM.



GOUVERNANCE
DIRECTION



ORGANISATION
PROFESSIONNELLE



CERTIFICATION ET
QUALIFICATION



SCIENTIFIQUE
ET TECHNIQUE



ÉVÉNEMENTIEL
ET COMMUNICATION



Confédération Française pour les Essais Non Destructifs

Confédération Française pour les Essais Non Destructifs

Maison des END - 64 rue Ampère - 75017 Paris - France
cofrend@cofrend.com - Tél. : +33(0)1 44 19 76 18 - Fax : +33(0)1 30 16 24 54

www.cofrend.com