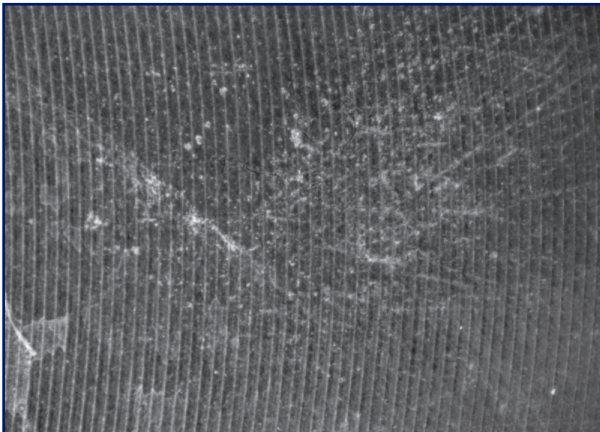




## Discontinuité

## Fissure sur surface bruitée



- Rugosité d'usinage à environ 1,6  $\mu\text{m}$
- Surface : inox 316 L
- Fissuration ramifiée

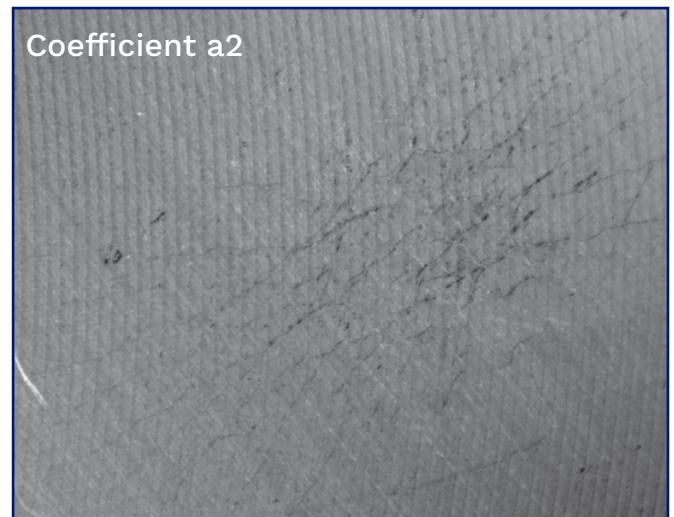
Comment détecter et dimensionner des discontinuités de type fissure sur une surface bruitée ?

Le procédé HELIOS permet une meilleure détection et dimensionnement des fissures grâce à la réflectance de la lumière

Coefficient a4



Coefficient a2



HELIOS permet une détection rapide des fissures ainsi que la suppression de la composante de rugosité sur une surface bruitée